

进料检验报告

检验日期: 2023.11.8

物料批号: HSMP230522

进料数量 (或重量): 1000 PCS

物料名称: 螺丝

物料编号/版本: HSSPS49

抽样数量 (或重量): 尺寸: 5 外观: 80

最终判定: 合格

不良数量 (或重量): 0

外观检验												
来料类型	序号	检验内容	检验工具	判定	备注	来料类型	序号	检验内容	检验工具	判定	备注	
(注 塑 / P 成 形 / U 形 / 吹 塑 等)	1	缩痕	目视			五金 / 板金件	1	外包装, 标示不可有破损	目视	OK		
	2	发亮	目视				2	外观不可有压伤, 毛刺, 变形, 脏污等不良	目视	OK		
	3	气痕	目视				3	表面不可氧化	目视	OK	N	
	4	流痕	目视				4	重量、型号、规格与送货单/ 采购单相符	目视	OK	A	
	5	结合线	目视				5	必要时取一件留样	目视	N A		
	6	飞边	目视				6	材质性能报告确认	目视			
	7	变形	目视			(塑 胶 粒 子 / 成 形 / 原 料 / P U 料)	1	外包装不可有破损	目视			
	8	色差	目视				2	数量、型号、规格与送货单/ 采购单相符	目视			
	9	划痕	目视	N			3	核对样品或样板确认颜色外观等是否相符(塑胶粒子)	目视	N	A	
	10	卡钩断裂	目视		A		4	材料性能报告确认(首次进料及异常原料)	目视			
	11	烧焦	目视				5	取50g原料标识留样(塑胶粒子)	目视			
	12	杂质	目视				6	其它:	目视			
	13	多料	目视				其它 ()	1	依据SIP及2D图确认物料是否OK	目视	OK	
	14	缺料	目视					2	物料材质性能确认OK. 说明:	目视	OK	N A
	15	结构	目视					3	依据进料检验标准设定确认的其它项目检查	目视	OK	
	16	实配	实配件									
	17	包装/标示	目视									
	18	供应商合格报告	目视									
	19	性能/其它										
	20											
包装物	1	外观不可破损	目视	OK								
	2	规格与要求一致, 核对包装方案	目视									
	3	包装箱印刷字体清晰无误, 核对包装方案	目视	N	A							
	4	其它	目视									

尺寸检验									
序号	标准尺寸	实测尺寸	检验工具	判定	序号	标准尺寸	实测尺寸	检验工具	判定
1	5.5±0.2	5.39	DC	OK					
3	8±0.2	8.00	DC	OK			N		
4	3±0.1	2.91	DC	OK			A		

功能、性能检验					
序号	标准要求	实测	检验工具	判定	备注
5	M3×0.5	M3×0.5	TG	OK	

进料品质异常VDCS编号: ; 责任归属:

备注: 抽样标准: 外观 II 级, 功能性 S-I 级.

填写说明

1. 如每项检验判定合格, 在“判定”栏内打“√”, 如不合格打“X”。

2. 如所有各项都合格, 在“最后判定”栏内填写“合格”, 如有一项不合格则填写“不合格”, 并在“异常编号”栏内填写“进料不良异常回馈单VDCS”编号。

批准: 田长辉

检验员: 周刘剑

日期/班次: 2023.11.8

2023.11.08

品质部